

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด ได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี (ครั้งที่ 5) ของบริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด ครบทุกด้าน โดยมาตรการประกอบด้วยด้านต่างๆ ดังนี้

- (1) ด้านคุณภาพอากาศ
- (2) ด้านระดับเสียง
- (3) ด้านคุณภาพน้ำ
- (4) ด้านการคมนาคม
- (5) ด้านการระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม
- (6) ด้านการจัดการของเสีย
- (7) ด้านเศรษฐกิจและสังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
- (8) ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย
- (9) ด้านสุนทรียภาพ
- (10) ด้านสาธารณสุขและสุขภาพ

5.2 สรุปผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพสโค โลหะ จำกัด (ประเทศไทย) จำกัด โครงการได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ครั้งที่ 5) ซึ่งประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด ระดับเสียง คุณภาพน้ำทั้งคุณภาพน้ำผิวดิน การจัดการของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย ระบบป้องกันอัคคีภัย และเศรษฐกิจและสังคม โดยผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ดังแสดงในตารางที่ 5.2-1

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเหล็กแผ่นเคลือบสังกะสี บริษัท โพลโค โลหะดีด สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ	- โรงพยาบาลส่งเสริม สุขภาพตำบล มาบยางพร	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO ₂ (1 ชั่วโมง) - SO ₂ (24 ชั่วโมง) - NO ₂ (1 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและ ทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงฤดูฝน ตรวจวัด ช่วงเดือนสิงหาคมหรือ กันยายน ช่วงฤดูแล้ง ตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคม หรือมกราคม	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.024-0.062 mg/m ³ - SO ₂ (1 ชั่วโมง) = 0.0021-0.0057 ppm - SO ₂ (24 ชั่วโมง) = 0.0036-0.0041 ppm - NO ₂ (1 ชั่วโมง) = 0.0062-0.0143 ppm - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ โดย มีความเร็วลมเฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตร ต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- วัดราษฎร์อิสธาราม	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO ₂ (1 ชั่วโมง) - SO ₂ (24 ชั่วโมง) - NO ₂ (1 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและ ทิศทางลม	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงฤดูฝน ตรวจวัด ช่วงเดือนสิงหาคมหรือ กันยายน ช่วงฤดูแล้ง ตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคม หรือมกราคม	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.041-0.086 mg/m ³ - SO ₂ (1 ชั่วโมง) = 0.0025-0.0061 ppm - SO ₂ (24 ชั่วโมง) = 0.0040-0.0046 ppm - NO ₂ (1 ชั่วโมง) = 0.0032-0.0221 ppm - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงเหนือ ก่อนไปทางทิศตะวันตก โดยมีความเร็วลม เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 2-3 เมตรต่อวินาที	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- โรงเรียนสวนกุหลาบ วิทยาลัย (ชลบุรี)	- TSP (24 ชั่วโมง) - SO ₂ (1 ชั่วโมง) - SO ₂ (24 ชั่วโมง)	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วัน ต่อเนื่อง ช่วงฤดูฝน ตรวจวัด ช่วงเดือนสิงหาคม	- TSP (24 ชั่วโมง) = 0.026-0.044 mg/m ³ - SO ₂ (1 ชั่วโมง) = 0.0034-0.0068 ppm - SO ₂ (24 ชั่วโมง) = 0.0051-0.0054 ppm	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
1. คุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ (ต่อ)	- โรงเรียนสวนกุหลาบ วิทยาลัย (ชลบุรี)	- NO ₂ (1 ชั่วโมง) - ความเร็วลมและ ทิศทางลม	หรือกันยายน ช่วงฤดูแล้ง ตรวจวัดช่วงเดือนธันวาคม หรือมกราคม	- NO ₂ (1 ชั่วโมง) = 0.0059-0.0172 ppm - ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันออกเฉียงใต้ ก่อนไปทางทิศตะวันออก โดยมีความเร็วลม เฉลี่ยอยู่ในช่วงระหว่าง 1-2 เมตรต่อวินาที	
2. คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด	- ปล่องจาก Annealing Furnace	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- TSP = 2.9 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ / 0.014 g/s - SO ₂ = ND (<7.5 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂) / <0.036 g/s - NO _x = 62.9 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ / 0.299 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนดใน EIA และเกณฑ์ มาตรฐาน
	- ปล่องจาก Boiler	- TSP - SO ₂ - NO _x	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- TSP = 3.4 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ / 0.011 g/s - SO ₂ = ND (<5.5 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂) / <0.018 g/s - NO _x = 33.3 mg/Nm ³ ที่ 7%O ₂ / 0.106 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนดใน EIA และเกณฑ์ มาตรฐาน
	- ปล่องจาก Cleaning	- TSP - NaOH	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- TSP = 1.3 mg/Nm ³ / 0.007 g/s - NaOH = ND (<0.005 mg/Nm ³) / <0.00003 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนดใน EIA และเกณฑ์ มาตรฐาน
	- ปล่องจาก Skin Pass	- TSP	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เดียวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- TSP = 2.0 mg/Nm ³ / 0.031 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนดใน EIA และเกณฑ์ มาตรฐาน

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
2. คุณภาพอากาศจาก แหล่งกำเนิด (ต่อ)	- ปล่องจาก Coater&Oven	- TSP - Cr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- TSP = 0.6 mg/Nm ³ / 0.006 g/s - Cr = ND (<0.008 mg/Nm ³) / <0.0001 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนดใน EIA และเกณฑ์ มาตรฐาน
	- ปล่องจาก Wet Scrubber ของหน่วยชุบ เคลือบโครมิตเพื่อการ ซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	- SO ₂ - Cr	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- SO ₂ = ND (<1.90 ppm/<5.0 mg/Nm ³) / <0.015 g/s - Cr = ND (<0.008 mg/Nm ³) / <0.00002 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนดใน EIA และเกณฑ์ มาตรฐาน
	- ปล่องจาก Pot Roll Cleaning	- NaOH - H ₃ PO ₄ - HCl	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง ในช่วง เกี่ยวกับการตรวจวัดคุณภาพ อากาศในบรรยากาศ	- NaOH = ND (<0.005 mg/Nm ³) / <0.00001 g/s - H ₃ PO ₄ = ND (<0.04 mg/Nm ³) / <0.0001 g/s - HCl = 0.04 mg/Nm ³ / 0.0001 g/s	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในค่าที่ กำหนดใน EIA และเกณฑ์ มาตรฐาน
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	- ริมรั้วโครงการ ทางทิศตะวันออก	- Leq(24) - Lmax - L ₉₀	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- Leq(24) = 49.9-55.7 dBA - Lmax = 86.1-96.3 dBA - L ₉₀ = 39.7-44.5 dBA	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ริมรั้วโครงการ ทางทิศใต้	- Leq(24) - Lmax - L ₉₀	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- Leq(24) = 52.9-56.1 dBA - Lmax = 79.2-98.6 dBA - L ₉₀ = 51.7-52.9 dBA	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด
	- ริมรั้วโครงการ ทางทิศตะวันตก	- Leq(24) - Lmax - L ₉₀	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- Leq(24) = 50.7-53.5 dBA - Lmax = 73.8-101.1 dBA - L ₉₀ = 50.7-53.5 dBA	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานที่กำหนด

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป (ต่อ)	- ริมรั้วโครงการทางทิศเหนือ	- Leq(24) - Lmax - L ₉₀	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- Leq(24) = 64.8-68.5 dBA - Lmax = 79.4-92.9 dBA - L ₉₀ = 64.3-67.0 dBA	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
	- โรงพบบาลส่งเสริมสุขภาพตำบลบางพร	- Leq(24) - Lmax - L ₉₀ - เสียงรบกวน	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้งต่อปี ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- Leq(24) = 56.7-61.9 dBA - Lmax = 80.4-95.4 dBA - L ₉₀ = 50.0-52.9 dBA - เสียงรบกวน รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.1	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	- บ่อพักน้ำทิ้งสุดท้ายของโครงการ	- pH - Temperature - TDS - Conductivity - BOD ₅ - COD - SS - Grease & Oil - Zn - Cr ³⁺ - Cr ⁶⁺	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- pH = 6.79-7.41 - Temperature = 32.7-36.5 °C - TDS = 676-924 mg/l - Conductivity = 927-1,557 µs/cm - BOD ₅ = 17.4-46.9 mg/l - COD = 58.28-124 mg/l - SS = 12-26 mg/l - Grease & Oil = ND (<2.0 mg/l) - Zn = 0.26-1.06 mg/l - Cr ³⁺ = ND (<0.01 mg/l) - Cr ⁶⁺ = ND (<0.01 mg/l)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
4. คุณภาพน้ำทิ้ง (ต่อ)	- จุดระบายน้ำ (Drain) ของระบบ Wet Scrubber ปล่อง Coater & Oven	- pH - TDS - Conductivity - Cr ³⁺ - Cr ⁶⁺	- ตรวจวัดทุก 1 เดือน	- pH = 7.95-8.93 - TDS = 117-552 mg/l - Conductivity = 420-690 µs/cm - Cr ³⁺ = ND (<0.01 mg/l) - Cr ⁶⁺ = ND (<0.01 mg/l)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์ มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
5. คุณภาพน้ำใต้ดิน	- บ่อสังเกตการณ์ใน ทิศทางเหนือน้ำของการ ไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 1 จุด - บ่อสังเกตการณ์ใน ทิศทางท้ายน้ำของการ ไหลของน้ำใต้ดิน จำนวน 2 จุด	- pH - TDS - SS - Coliform Bacteria - Pb - Hg - Ni - Cu - As - Cr	- ตรวจวัด 2 ครั้งต่อปีในช่วง ฤดูฝน 1 ครั้ง และในช่วงฤดูแล้ง 1 ครั้ง	- pH = 6.24 และ 6.31 - TDS = 216 และ 250 mg/l - SS = 100 และ 17 mg/l - Coliform Bacteria = 230 และ 490 MPN/100 ml - Pb = <0.03 และ ND (<0.002) mg/l - Hg = ND (<0.0001 mg/l) ทั้ง 2 บ่อ - Ni = ND (<0.01mg/l) ทั้ง 2 บ่อ - Cu = <0.02 และ ND (<0.001) mg/l - As = 0.0121 และ 0.0062 mg/l - Cr = <0.01 mg/l ทั้ง 2 บ่อ	- บ่อสังเกตการณ์ในทิศทางท้ายน้ำ ของการไหลของน้ำใต้ดิน จุดที่ 2 ไม่สามารถเก็บตัวอย่างได้เนื่องจาก ปริมาณน้ำน้อยและผลการตรวจวัด คุณภาพน้ำใต้ดินมีค่าอยู่ในเกณฑ์ ที่มาตรฐานกำหนด
6. การจัดการของเสีย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รายงานผลการปฏิบัติ เกี่ยวกับของเสีย อุตสาหกรรม ประจำปีตาม หลักเกณฑ์ และวิธีที่ กระทรวงอุตสาหกรรม	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการฯ ได้ดำเนินการจัดทำรายงานผลการ ปฏิบัติเกี่ยวกับของเสียอุตสาหกรรม ประจำปี พ.ศ. 2568 ตามหลักเกณฑ์ และวิธีที่กระทรวง อุตสาหกรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่ง ประเทศไทยกำหนด รวมถึงจัดทำรายงานการ จัดการมูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี พ.ศ. 2568	-

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
6. การจัดการของเสีย (ต่อ)		กรรม และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยกำหนด โดยดำเนินการจัดทำ รายงานประจำปี ส่ง ให้แก่สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมที่ โรงงานตั้งอยู่ ภายใน วันที่ 1 มีนาคม ของปี ถัดไป รวมทั้งจัด รายงานการจัดการ มูลฝอยและสิ่งปฏิกูล ประจำปี ตาม กฎหมายว่าด้วยการ สาธารณสุข ส่งให้ แก่สำนักงานนิคม อุตสาหกรรมที่ โรงงานตั้งอยู่ ภายใน วันที่ 1 มีนาคม ของปี ถัดไป		ตามกฎหมาย ว่าด้วยการสาธารณสุข และนำส่ง ต่อสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ มีแผน ดำเนินการจัดส่งภายในวันที่ 1 มีนาคม พ.ศ. 2569 โดยจะนำเสนอผลการจัดทำรายงานดังกล่าว ในรายงานผลการปฏิบัติตามฯ ฉบับที่ 1/2569 ระหว่างเดือนมกราคม ถึงมิถุนายน พ.ศ. 2569 สำหรับปี พ.ศ. 2567 ดำเนินการจัดส่งในวันที่ 13 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ข.21	

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 7.1 ความร้อนในสถานที่ทำงาน	- Annealing Furnace - Galvannealing Furnace - Coater&Oven - Boiler - Chromium Plating	- WBGT	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- Annealing Furnace = 33.6 °C - Galvannealing Furnace = 33.1 °C - Coater&Oven = 29.5 °C - Boiler = 31.5 °C - Chromium Plating = 32.1 °C	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
7.2 คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ	- Annealing Furnace - บริเวณพื้นที่เตรียมวัตถุดิบ	- Total Dust - Respirable Dust	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน	- Total Dust = ND (<0.25 mg/l) - Respirable Dust = ND (<0.25 mg/l)	- ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
	- บริเวณพื้นที่อ่างชุบสังกะสี	- Zinc Oxide Fume		- Zinc Oxide Fume = ND (<0.002 mg/l)	
	- บริเวณหน่วยชุบเคลือบลูกรีดเพื่อการซ่อมบำรุง (Chromium Plating)	- NaOH - H ₂ SO ₄ - Chromium Fume		- NaOH = ND (<0.004 mg/l) - H ₂ SO ₄ = ND (<0.002 mg/l) - Chromium Fume = ND (<0.002 mg/l)	
	- บริเวณพื้นที่ Coater & Oven	- Chromium Fume		- Chromium Fume = ND (<0.002 mg/l)	
7.2 เสียงในสถานที่ทำงาน	- เตาอบอ่อน (Annealing Furnace) - เครื่องพ่นลมปาดผิว (Air Knives)	- ค่าระดับความดังต่อเนื่องแบบคงที่สูงสุด (L _{max})	- ตรวจวัดทุก 6 เดือน (ปีละ 2 ครั้ง)	- Annealing Furnace = 96.1 dBA - Air Knives = 106.4 dBA - Skin Pass Mill = 96.2 dBA - Trimmer = 99.2 dBA	- ผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ยกเว้นบริเวณเครื่องพ่นลมปาดผิว ทั้งนี้ทางโครงการมีการเพิ่มหุ่นยนต์

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ) 7.3 เสียงในสถานที่ทำงาน (ต่อ)	- เครื่องปรับสภาพผิว (Skin Pass Mill) - บริเวณเครื่องเล็มขอบ (Trimmer)	- ค่าระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมง (Leq8 hr)		- Annealing Furnace = 84.4 dBA - Air Knives = 93.8 dBA - Skin Pass Mill = 82.6 dBA - Trimmer = 76.8 dBA	(Robot) 2 ตัวในการทำงาน โดยจะมีพนักงานปฏิบัติงานในระยะเวลาไม่เกิน 5 นาที และกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงส่วนบุคคล (PPE) สำหรับการลดเสียงให้กับพนักงานขณะปฏิบัติงานในบริเวณดังกล่าวอย่างเพียงพอ เช่น ปลั๊กอุดเสียง (Ear Plugs) หรือครอบหูลดเสียง (Ear Muffs) สลับและหมุนเวียนพนักงานเข้าทำงานบริเวณที่อาจก่อให้เกิดเสียงดัง พร้อมทั้งติดป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง และจัดทำโครงการการอนุรักษ์การได้ยิน
		- ระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับ เฉลี่ยตลอดเวลาการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA)		- Annealing Furnace = 71.7 dBA - Air Knives = 94.1 dBA - Skin Pass Mill = 79.0 dBA - Trimmer = 79.3 dBA	
7.4 ตรวจสอบสุขภาพพนักงานโดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานใหม่ และพนักงานทุกคน - พนักงานในพื้นที่ส่วนการผลิต	- สุขภาพทั่วไป - สมรรถภาพการมองเห็นและการได้ยิน - ความจุปอดและเอ็กซ์เรย์ปอด	- ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคมพ.ศ. 2568 พนักงานที่เข้าทำงานใหม่ได้รับการตรวจสอบสุขภาพเป็นที่เรียบร้อยแล้ว และโครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสุขภาพพนักงานประจำปี พ.ศ. 2568 ในวันที่ 21, 27, 28 พฤศจิกายน และวันที่ 2	-

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ) 7.4 ตรวจสอบสภาพ พนักงานโดย แพทย์อาชีว- เวชศาสตร์ (ต่อ)		- ความสมบูรณ์ของ เม็ดเลือด - สมรรถภาพการทำ- งานของปอด ตับ ไต - ตรวจสอบสุขภาพตาม ปัจจัยเสี่ยง		ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ข.38	
7.5 อุบัติเหตุ	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่ เกิดขึ้นกับโรงงาน และ การทำงาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคมพ.ศ. 2568 โครงการได้ดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุ และ ความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงาน และการทำงาน บริเวณภายในพื้นที่โครงการฯ พบว่า ไม่มีอุบัติเหตุ ถึงขั้นหยุดงานเกิดขึ้น เป็นเพียงอุบัติเหตุขั้น ทรัพย์สินเสียหาย จำนวน 1 ครั้ง และขึ้นบาดเจ็บ เล็กน้อย จำนวน 1 ครั้ง รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ข.39	-
7.6 การ เจ็บป่วย และ การตรวจ สุขภาพ ประจำปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- รวบรวมสถิติการ เจ็บป่วย และการ ตรวจสุขภาพประจำปี	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติภาวะการ เจ็บป่วย และได้ดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงาน ประจำปี พ.ศ. 2568 ในวันที่ 21, 27, 28 พฤศจิกายน และวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดง ในภาคผนวก ข.38	-

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/ อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อากาศในร่มและ ความปลอดภัย (ต่อ) 7.7 การฝึกซ้อม แผนฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติ- การระงับเหตุฉุกเฉินใน พื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการฝึกซ้อมตามผังปฏิบัติการ ระงับเหตุฉุกเฉินครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2568 และมีการซ้อมแผนย่อยในแต่ละแผนก เช่น การฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหลบริเวณจัดเก็บ ในโตรเจน ในวันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ.2568 รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.40	-
7.8 การดำเนินงาน ด้านอาชีวอนามัยและความ ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ประเมินการ ดำเนินงานด้าน อาชีวอนามัยและ ความปลอดภัย	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการดำเนินการรวบรวมสถิติอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น ภายในโครงการฯ พร้อมทั้งจัดทำรายงานการเกิด อุบัติเหตุ รวมถึงแนวทางการป้องกันและแก้ไข ปัญหาที่เกิดขึ้น เพื่อใช้ในประเมินประสิทธิภาพ การดำเนินงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.39	-
7.9 พนักงานที่ ทำงานในหน่วย ชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อม บำรุง	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ทำการเก็บตัวอย่าง ปัสสาวะของ พนักงานที่ทำงานใน หน่วยดำเนินการ หน่วยชุบเคลือบลูก- รีดเพื่อการซ่อมบำรุง และกระบวนการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการได้จัดให้มีการตรวจสุขภาพพนักงาน ที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกรีด เพื่อการซ่อม บำรุงและกระบวนการเคลือบผิว (Coater&Oven) พร้อมกับการตรวจสุขภาพประจำปี พ.ศ. 2568 ในวันที่ 21, 27, 28 พฤศจิกายน และวันที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2568 รายละเอียดดังแสดงใน ภาคผนวก ข.38	-

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
7. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ) 7.9 พนักงานที่ทำงานในหน่วยชุบเคลือบลูกกริดเพื่อการซ่อมบำรุง (ต่อ)		เคลือบผิว (Coater & Oven) หรือตรวจเพิ่มเติมตามปัจจัยเสี่ยงของพนักงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์กำหนด โดยให้ทำการเก็บตัวอย่างปัสสาวะของพนักงานในช่วงเวลาที่ปฏิบัติงาน หรือกิจกรรมที่มีโอกาสสัมผัสสารโครเมียมเพื่อทำการส่งวิเคราะห์หาปริมาณโครเมียมในปัสสาวะเทียบกับข้อกำหนดที่เกี่ยวข้องต่อไป			

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
8. ระบบป้องกัน อန္ตักภัย	- จุดที่มีการติดตั้งระบบ ป้องกันอန္ตักภัยภายใน โครงการ	- ตรวจสอบสภาพ ของอุปกรณ์ป้องกัน อန္ตักภัยที่ติดตั้งใน พื้นที่โครงการ ให้ อยู่ในสภาพพร้อมใช้ งานอยู่เสมอ	- ทุก 3 เดือน	- โครงการได้ดำเนินการตรวจสอบสภาพของ อุปกรณ์ป้องกันอန္ตักภัย ที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่ โครงการเป็นประจำเดือนละ 1 ครั้ง โดยระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า อุปกรณ์ป้องกันอန္ตักภัยที่ติดตั้งในบริเวณพื้นที่ โครงการอยู่ในสภาพดี และพร้อมใช้งานทั้งหมด รายละเอียดแสดงในภาคผนวก ข.52	-
	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ ป้องกันอန္ตักภัยและ ซ้อมปฏิบัติตามแผน ฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้ สำหรับพนักงานทั้งหมด	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการมีแผนดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิง และการฝึกซ้อมการใช้อุปกรณ์ป้องกันอန္ตักภัย ครั้งล่าสุดเมื่อวันที่ 25 ธันวาคม พ.ศ. 2568 และมีการซ้อมแผนย่อยในแต่ละแผนก เช่น การ ฝึกซ้อมสารเคมีรั่วไหลบริเวณจัดเก็บในโตรเจน ในวันที่ 3 กรกฎาคม พ.ศ.2568 รายละเอียดดัง แสดงในภาคผนวก ข.40	-
9. สังคม-เศรษฐกิจ	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- รวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการแก้ปัญหา พร้อมการติดตามผล การแก้ไขปัญหาข้อ ร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทาง	- ปีละ 1 ครั้ง	- โครงการทำการรวบรวมข้อร้องเรียน วิธีการ แก้ปัญหา พร้อมการติดตามผลการแก้ไขปัญหา ข้อร้องเรียนจากชุมชน และภายในโครงการ รวมทั้งแนวทางป้องกันการเกิดซ้ำ โดยระหว่าง เดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ. 2568 พบว่า ไม่มีข้อร้องเรียนจากจากชุมชน และพนักงาน ภายในโครงการ/โครงการข้างเคียงแต่อย่างใด	-

ตารางที่ 5.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ต่อ)

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	- ชุมชนในพื้นที่ศึกษา 5 กิโลเมตร	- ป้องกันการเกิดซ้ำ - สำรวจสภาพสังคมและเศรษฐกิจ และความคิดเห็นของประชาชน/ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่นตัวแทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และสถานประกอบการโดยรอบพื้นที่โครงการพร้อมทั้งสภาพการเปลี่ยนแปลงที่เกิดขึ้น ปัญหาและความต้องการรวมถึงสำรวจดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) โดยดำเนินการในพื้นที่ชุมชนโดยรอบโครงการ 5 กิโลเมตร ชุมชนที่ดำเนินการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ข.27 - โครงการมีแผนดำเนินการสำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคม และความคิดเห็นของประชาชนระหว่างวันที่ 18 กันยายน ถึง 18 ตุลาคม พ.ศ. 2568 โดยใช้แบบสอบถาม ซึ่งประกอบด้วย การสัมภาษณ์ประชาชนในชุมชนรอบพื้นที่โครงการในรัศมี 5 กิโลเมตร ผู้นำชุมชน ผู้นำท้องถิ่นตัวแทนหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง สถานประกอบการ ที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ รวมถึงประชาชนในชุมชนที่เป็นสถานีตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น โดยการดำเนินงานที่ผ่านมาของโครงการ มีประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชน ผู้ให้สัมภาษณ์ส่วนใหญ่ มีความเห็นว่าการดำเนินงานของโครงการที่ผ่านมา มีประโยชน์หรือผลดีด้านเศรษฐกิจ-สังคมของชุมชนในแต่ละด้านในระดับปานกลาง รายละเอียดดังแสดงในภาคผนวก ก.1	-

คุณภาพสิ่งแวดล้อม	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม			ผลการติดตามตรวจสอบ	ผ่านมาตรฐาน/ปัญหา/อุปสรรค/การแก้ไข
	จุดเก็บตัวอย่าง	พารามิเตอร์	ความถี่		
9. สังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)		เก็บดัชนีคุณภาพและสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล วัด และโรงเรียน เป็นต้น ทั้งนี้ การสุ่มตัวอย่างให้เป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ พร้อมทั้งแสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บข้อมูล			